

MOTO 110-2500T
HJF50-3000T



海嘉



海江

宁波海江机械制造有限公司

DORUK ENJEKSİYON MAKİNELERİ PLASTİK SAN. TİC. LTD ŞTİ.

YÜKSEK KALİTENİN PEŞİNDE YORULMAMIŞ HİZMET



Doruk Enjeksiyon Makineleri, ziyaretinizi bekleyen küresel müşterilere hizmet etmeye adanmış, “yaşam olarak kalite” ve “müşteri beklentilerinin ötesinde” ilkesiyle topluma ve kullanıcılara birinci sınıf ve samimi hizmet sunma ilkesine bağlı kalmaktadır.



Doruk Plastik Enjeksiyon Makineleri Fabrikası Ningbo Çin'de bulunmaktadır. 30.000 m2 den fazla bir alana sahiptir. Şirket 1992 yılında kurulmuş olup CE ve ISO 9001'i geçmiştir. ve sertifikasına sahiptir. Şuan da bünyesinde 100' den fazla çalışanı bulunmaktadır.

Doruk Plastik Enjeksiyon Makineleri üretiminde uzmanlaşmış esas olarak 50 ila 4000 ton arasında enjeksiyon makinesi üretimi yapılmaktadır. Yüksek teknoloji bir kuruluştur.

Tek aşamalı enjeksiyon şişirme, özel sipariş makine, şeffaf çift renkli, karışık iki renkli, BMC termoset, yüksek hız (HIGH SPEED), PET gibi makine üretilmektedir. Farklı tonajlara sahip makinelere özel üretim işlenebilir. Uzun yıllar boyunca tecrübe edilmiş bir firmayız. Makinenin kalitesini garanti altına almak için sürekli yenilikler yapılmaktadır. Dünyadaki tüm markaların avantajları özümseyerek geliştirildi. Avantajları CAD/CAM/CAPP yoluyla optimize edilmiş tasarım, makine gürültüsünü ortadan kaldırma ve enerji tüketimini azaltmaktadır.

SPECIFICATIONS

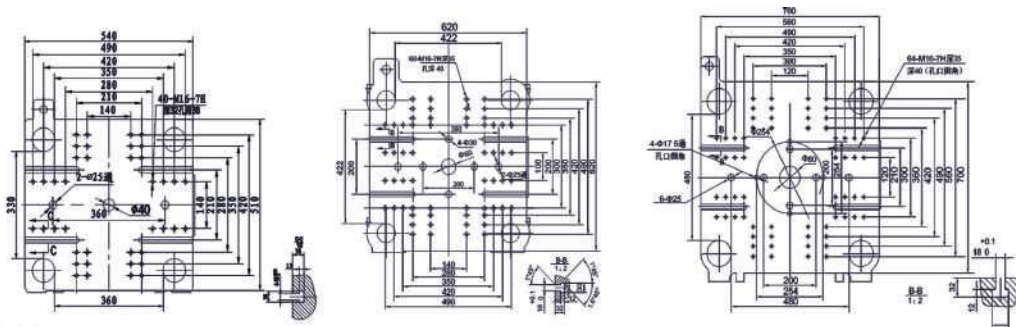
SPECIFICATIONS

HJF100

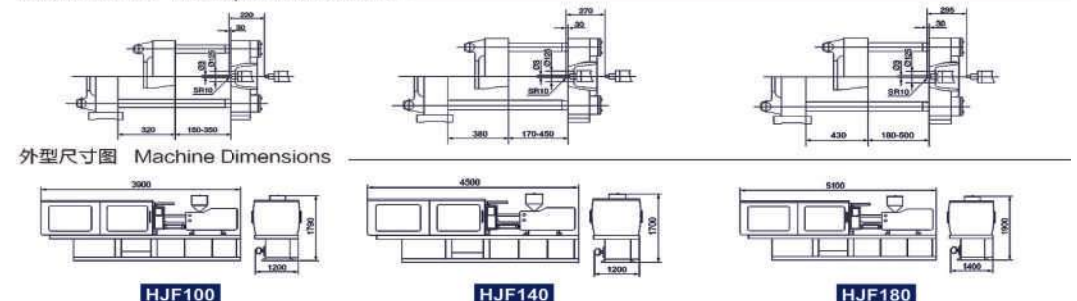
HJF140

SPECIFICATIONS				A	B	C	A	B	C
ENJEKSİYON ÜNİTESİ INJECTION UNIT	Vida Çapı	Screw Diameter	mm	32	35	38	38	42	45
	Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22	20.1	18.5	22.1	21.6	19.5
	Atış Hacmi (Teorik)	Shot Size(Theoretical)	cm ³	133	160	190	215	263	302
	Enjeksiyon Gr.	Injection Weight(PS)	g	121	146	173	193	236	271
	Enjeksiyon Hızı	Injection Rate	g/s	81	97	114	94	105	135
	Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	203	170	144	205	159	140
	Vida Hızı	Screw Speed	rpm	0~225			0~220		
SIKIŞTIRMA ÜNİTESİ CLAMPING UNIT	Sıkma Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	1000			1400		
	Mengene Mesafesi	Toggle Stroke	mm	320			380		
	Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	360 x 330			420 x 420		
	Max Kalıp Boyutu	Max. Mold Height	mm	350			450		
	Min Kalıp Boyutu	Min. Mold Height	mm	150			170		
	İtici Boyu	Ejector Stroke	mm	90			120		
	İtici Tonajı	Ejector Tonnage	KN	30			33		
DİĞERLERİ OTHERS	Sistem Basıncı	Max.Pump Pressure	Mpa	16			16		
	Pompa Gücü	Pump Motor Power	kW	11			13		
	Isı Gücü	Heater Power	kW	7.55			7.2		
	Motor Gücü	Motor Power	kW	11.4			15.3		
	Makine Boyutu	Machine Dimension(LxWxH)	m	3.9 x 1.19 x 1.79			4.5 x 1.2 x 1.7		
	Makine Ağırlığı	Machine Weight	t	2.8			4.2		
	Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	270			230		

模板正面尺寸图 Platen Dimensions Face

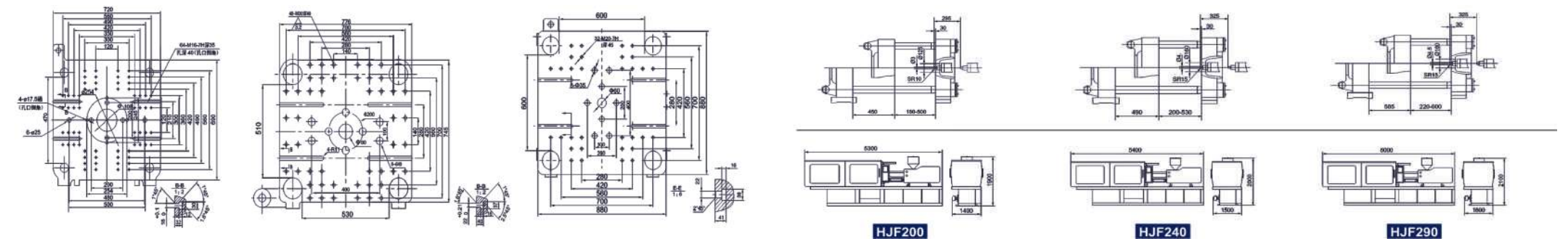


模板侧面尺寸图 Mold space Dimensions



SPECIFICATIONS

HJF180			HJF200			HJF240			HJF290		
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
42	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65
22.5	20	18.8	20	18.8	18.8	22.2	20	18.2	23.1	21	19.3
304	349	431	349	431	522	508	593	706	712	847	994.9
274	314	388	314	388	470	462	534	642	648	779.9	905
108	128	158	136	170	185	148	179	202	210	240	270
202	159	140	220	180	150	180	160.8	128	205	168	143
0~185			0~185			0~180			0~180		
1800			2000			2400			2900		
450			450			490			585		
480 x 480			500 x 470			530 x 510			600 x 600		
550			550			550			610		
180			180			200			220		
130			130			165			150		
45			45			70			75		
16			16			16			16		
15			18.5			18.5			30		
7.5			7.5			11.65			15		
19.2			25.1			25.1			27.8		
5.1 x 1.4 x 1.9			5.3 x 1.4 x 1.9			5.4 x 1.5 x 2			6.0 x 1.6 x 2.1		
5.5			5.8			7			8.5		
240			240			340			570		



HJF200

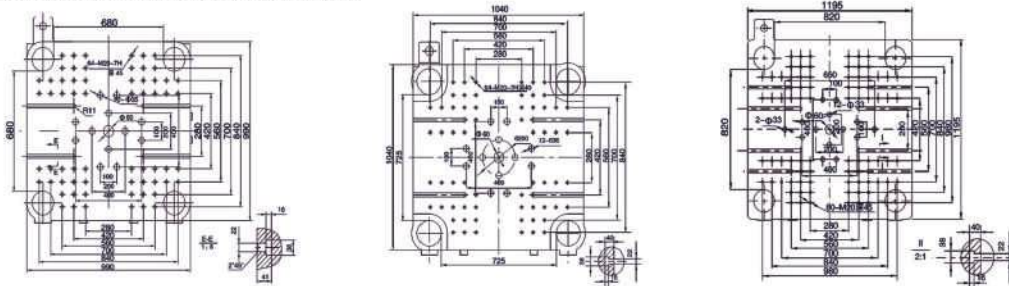
HJF240

HJF290

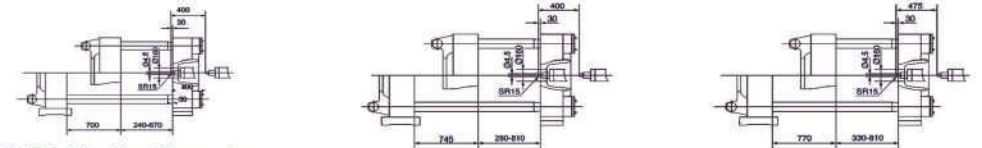
SPECIFICATIONS

型号规格		SPECIFICATIONS	单位	HJF360				HJF400			
				果框专用 Special fruit basket							
				A	B	C	D	A	B	C	D
ENJEKSİYON ÜNİTESİ INJECTION UNIT	Vida Çapı	Screw Diameter	mm	60	65	70	75	70	75	80	85
	Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.6	21.2	19.4	18.5	22	20.5	19.25	17.8
	Atış Hacmi (Teorik)	Shot Size(Theoretical)	cm ³	960	1128	1306	1480	1384	1589	1808	2098
	Enjeksiyon Gr.	Injection Weight(PS)	g	873	1026	1180	1346	1246	1430	1627	1888
	Enjeksiyon Hızı	Injection Rate	g/s	239	275	328	420	382	438	499	530
	Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	213	183	160	146	200	174	155	130
	Vida Hızı	Screw Speed	rpm	0~180				0~160			
CIAMPING UNIT SIKIŞTIRMA ÜNİTESİ	Sıkma Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	3600				4000			
	Mengene Mesafesi	Toggle Stroke	mm	700				745			
	Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	680 x 680				725 x 725			
	Max Kalıp Boyutu	Max. Mold Height	mm	700				830			
	Min Kalıp Boyutu	Min. Mold Height	mm	240				280			
	İtici Boyu	Ejector Stroke	mm	175				170			
	İtici Tonajı	Ejector Tonnage	KN	90				110			
OTHERS DİĞERLERİ	Sistem Basıncı	Max.Pump Pressure	Mpa	16				16			
	Pompa Gücü	Pump Motor Power	kW	37				37			
	Isı Gücü	Heater Power	kW	22.5				30.5			
	Motor Gücü	Motor Power	kW	28.8				38.9			
	Makine Boyutu	Machine Dimension(LxWxH)	m	6.3 x 1.9 x 2.4				7 x 1.9 x 2.4			
	Makine Ağırlığı	Machine Weight	t	12				14.5			
	Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	620				750			

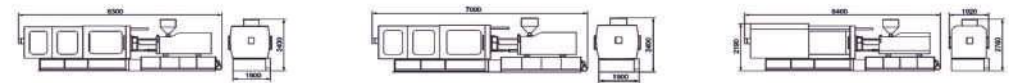
模板正面尺寸图 Platen Dimensions Face



模板侧面尺寸图 Mold space Dimensions



外型尺寸图 Machine Dimensions



HJF360

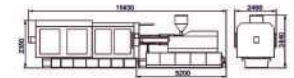
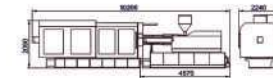
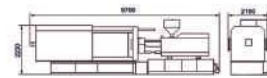
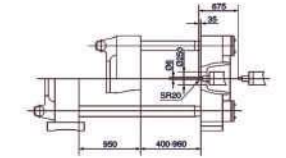
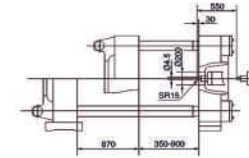
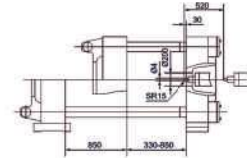
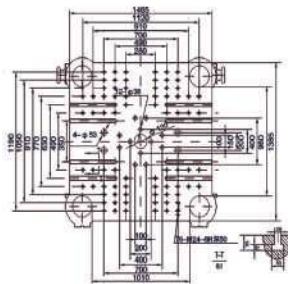
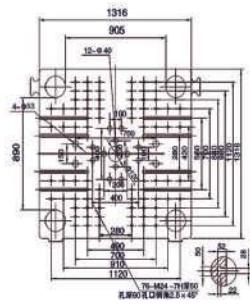
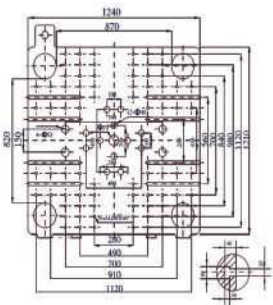
HJF400

HJF530

SPECIFICATIONS

HJF530				HJF580				HJF650				HJF780			
A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
75	80	85	100	80	85	90	95	90	95	100	105	90	95	105	110
22.7	21	20	17.5	22	20.9	19.8	18.6	20	19	18	17.1	23.2	22	19.9	19
1727	1965	2218	2904	2210	2495	2797	3117	2800	3117	3454	3808	2924	3258	3981	4369
1560	1788	2018	2614	1989	2245	2517	2800	2517	2805	3108	3427	2632	2933	2583	3932
386	442	499	625	430	495	550	602	552	612	679	748	574	640	781	858
191	168	148	115	195	180	160	148	184	165	149	135	195	175	143	130
130				150				150				115			
5300				5800				6500				7800			
820				850				920				1010			
820 x 820				870 x 820				905 x 890				1010 x 980			
830				875				900				1000			
330				330				350				400			
240				230				250				280			
150				175				150				186			
16				16				16				16			
45				55				55				37+30			
34.7				40.5				42.95				56.7			
55.2				55.2				27.8+38.9				38.9+38.9			
8.4 x 1.92 x 2.76				8.7 x 2.10 x 2.76				10.2 x 2.24 x 2.71				11.43 x 2.40 x 3.14			
20				21.5				28				37			
900				900				1300				1500			

果框专用
Special fruit basket



HJF580

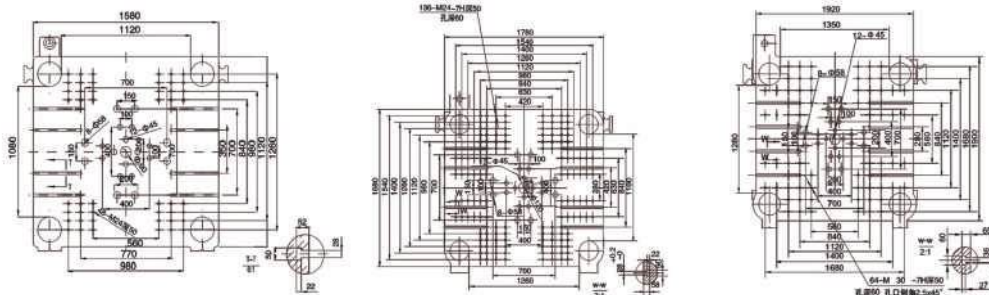
HJF650

HJF780

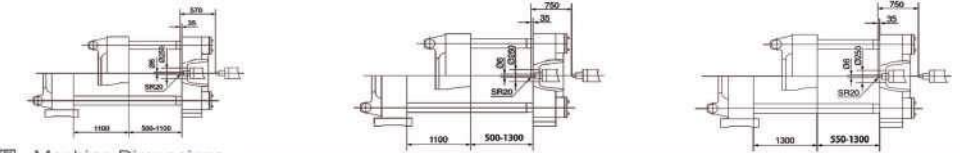
SPECIFICATIONS

型号规格		SPECIFICATIONS	单位	HJF1000				HJF1300			
				A	B	C	D	A	B	C	D
ENJEKSİYON ÜNİTESİ INJECTION UNIT	Vida Çapı	Screw Diameter	mm	95	105	115	125	100	110	120	130
	Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23	22	20	18.6	23	22	20	18.6
	Atış Hacmi (Teorik)	Shot Size(Theoretical)	cm ³	3613	4413	5294	6255	4553	5514	6556	7694
	Enjeksiyon Gr.	Injection Weight(PS)	g	3251	3972	4765	5629	4097	4958	5900	6925
	Enjeksiyon Hızı	Injection Rate	g/s	580	708	850	930	590	720	867	948
	Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	210	162	133	120	211	174	146	125
	Vida Hızı	Screw Speed	rpm	115				100			
SIKIŞTIRMA ÜNİTESİ CLAMPING UNIT	Sıkma Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	10000				13000			
	Mengene Mesafesi	Toggle Stroke	mm	1100				1300			
	Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	1120 x 1080				1260 x 1160			
	Max Kalıp Boyutu	Max. Mold Height	mm	1150				1300			
	Min Kalıp Boyutu	Min. Mold Height	mm	500				500			
	İtici Boyu	Ejector Stroke	mm	350				360			
	İtici Tonajı	Ejector Tonnage	KN	200				215			
DİĞERLERİ OTHERS	Sistem Basıncı	Max.Pump Pressure	Mpa	16				16			
	Pompa Gücü	Pump Motor Power	kW	45+45				55+55			
	Isı Gücü	Heater Power	kW	58				59			
	Motor Gücü	Motor Power	kW	27.8+38.9+38.9				38.9+38.9+38.9			
	Makine Boyutu	Machine Dimension(LxWxH)	m	12 x 2.8 x 3.14				12.1 x 2.9 x 3.2			
	Makine Ağırlığı	Machine Weight	t	45				53			
	Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	1800				2206			

模板正面尺寸图 Platen Dimensions Face



模板侧面尺寸图 Mold space Dimensions



外型尺寸图 Machine Dimensions



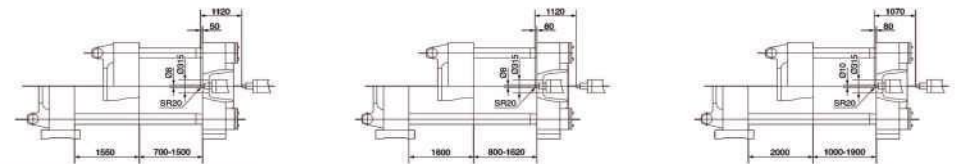
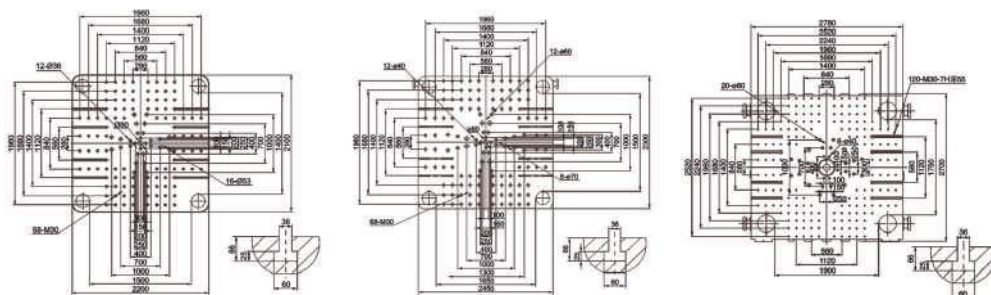
HJF1000

HJF1300

HJF1400

SPECIFICATIONS

HJF1400				HJF1660				HJF2000				HJF3000		
A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C
110	120	130	140	120	130	140	150	130	140	150	160	180	210	220
26.2	24	21	20.2	25.4	23.4	21.7	18.9	25.9	24	22.4	20.9	24	24	22.9
5414	6443	7561	8770	7368	8759	10159	11662	9460	11238	12900	14678	29390	40003	43904
4872	5798	6805	7893	6704	7970	9244	10612	8608	10226	11739	13356	26745	36402	39953
793	867	944	1024	1056	1240	1438	1650	1172	1360	1560	1776	1468	2000	2200
205	170	143	123	195	165	145	126	190	163	140	125	210	155	141
90				85				70				50		
14000				16600				20000				30000		
1300				1550				1600				2000		
1350 x 1250				1500 x 1400				1650 x 1500				1900 x 1750		
1300				1500				1620				1900		
550				700				800				1000		
325				420				420				450		
215				420				490				565		
16				17.5				16.5				16		
55+55				45+45+45				45+55+55				55+55+55+55		
85.25				94.9				110.7				177		
38.9+55.2+55.2				55.2+55.2+55.2				55.2+55.2+55.2+55.2				55.2+55.2+55.2+55.2		
13.1 x 3.0 x 3.2				16.35 x 3.15 x 4.17				17.80 x 3.35 x 4.28				22.00 x 5.50 x 5.00		
60				125				156				220		
2400				3000				3700				4500		



HJF1660

HJF2000

HJF3000

W SERIES

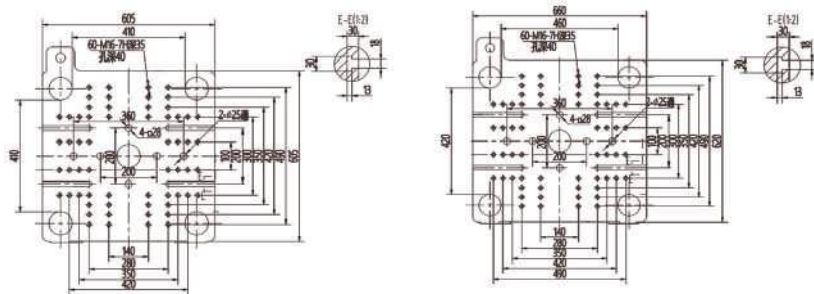
INJECTION MOLDING MACHINE



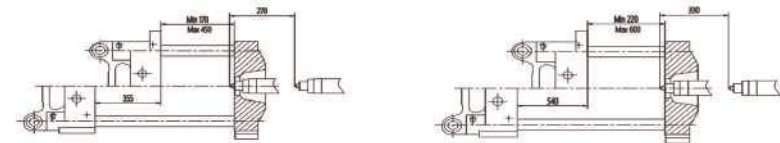
SPECIFICATIONS

型号规格		SPECIFICATIONS	单位	HJW120			HJW160		
				A	B	C	A	B	C
ENJEKSİYON ÜNİTESİ INJECTION UNIT	Vida Çapı	Screw Diameter	mm	38	40	42	40	42	45
	Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.3	21.2	20.1	22.5	21.5	20
	Atış Hacmi (Teorik)	Shot Size (Theoretical)	cm ³	215	239	263	282	304	394
	Enjeksiyon Gr.	Injection Weight (PS)	g	193	215	236	254	274	314
	Enjeksiyon Hızı	Injection Rate	g/s	94	104	114	97	108	128
	Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	208	188	170	214	202	159
	Vida Hızı	Screw Speed	rpm	0~220			0~185		
SIKIŞTIRMA ÜNİTESİ CLAMPING UNIT	Sıkma Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	1200			1600		
	Mengene Mesafesi	Toggle Stroke	mm	355			430		
	Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	410x410			460x420		
	Max Kalıp Boyutu	Max.Mold Height	mm	450			500		
	Min Kalıp Boyutu	Min.Mold Height	mm	170			180		
	İtici Boyu	Ejector Stroke	mm	100			130		
	İtici Tonajı	Ejector Tonnage	KN	33			45		
DİĞERLERİ OTHERS	Sistem Basıncı	Max.Pump Pressure	Mpa	16			16		
	Pompa Gücü	Pump Motor Power	kW	13			15		
	Isı Gücü	Heater Power	kW	7.45			10.5		
	Motor Gücü	Motor Power	kW	15.3			19.2		
	Makine Boyutu	Machine Dimension (LxWxH)	m	4.5x1.2x1.7			5.1x1.4x1.9		
	Makine Ağırlığı	Machine Weight	t	4.2			5.5		
	Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	230			240		

模板正面尺寸图 Platen Dimensions Face



模板侧面尺寸图 Mold space Dimensions



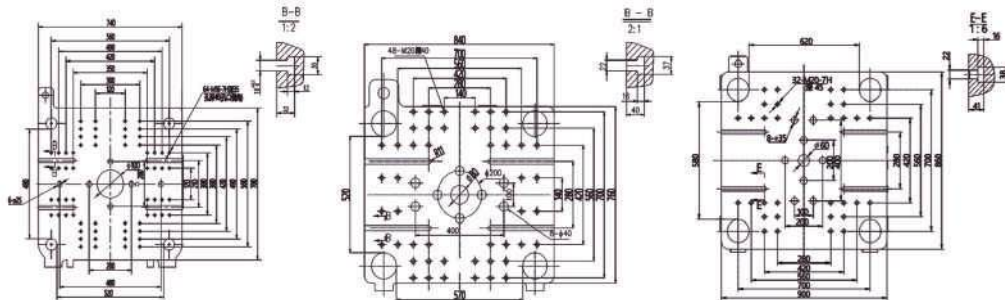
外型尺寸图 Machine Dimensions



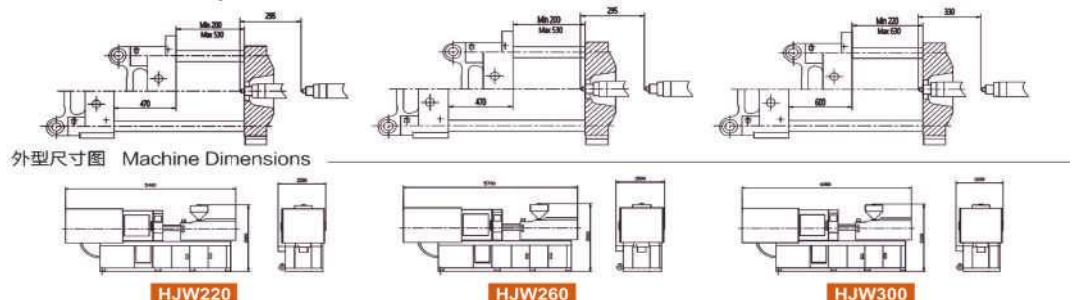
SPECIFICATIONS

型号规格		SPECIFICATIONS	单位	HJW220			HJW260		
				A	B	C	A	B	C
ENJEKSİYON ÜNİTESİ INJECTION UNIT	Vida Çapı	Screw Diameter	mm	50	55	60	55	60	65
	Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.2	20	18.2	23.1	21	19.3
	Atış Hacmi (Teorik)	Shot Size(Theoretical)	cm ³	508	593	706	712	847	995
	Enjeksiyon Gr.	Injection Weight(PS)	g	460	534	642	648	780	905
	Enjeksiyon Hızı	Injection Rate	g/s	148	179	202	210	240	270
	Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	180	160.8	128	205	168	143
	Vida Hızı	Screw Speed	rpm	0~180			0~180		
SIKIŞTIRMA ÜNİTESİ CLAMPING UNIT	Sıkma Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	2200			2600		
	Mengene Mesafesi	Toggle Stroke	mm	470			540		
	Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	520x480			570x520		
	Max Kalıp Boyutu	Max. Mold Height	mm	550			600		
	Min Kalıp Boyutu	Min. Mold Height	mm	200			220		
	İtici Boyu	Ejector Stroke	mm	165			150		
	İtici Tonajı	Ejector Tonnage	KN	70			75		
DİĞERLERİ OTHERS	Sistem Basıncı	Max.Pump Pressure	Mpa	16			16		
	Pompa Gücü	Pump Motor Power	kW	18.5			30		
	Isı Gücü	Heater Power	kW	11.65			15		
	Motor Gücü	Motor Power	kW	25.1			27.8		
	Makine Boyutu	Machine Dimension(LxWxH)	m	5.3x1.5x2			6.5x1.6x2.1		
	Makine Ağırlığı	Machine Weight	t	7			8.5		
	Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	340			570		

模板正面尺寸图 Platen Dimensions Face



模板侧面尺寸图 Mold space Dimensions

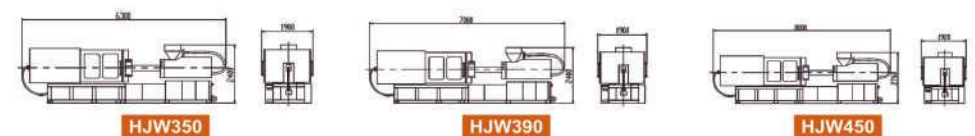
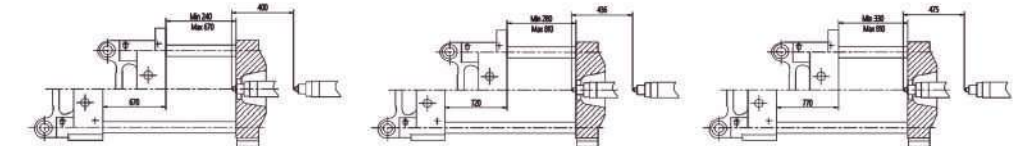
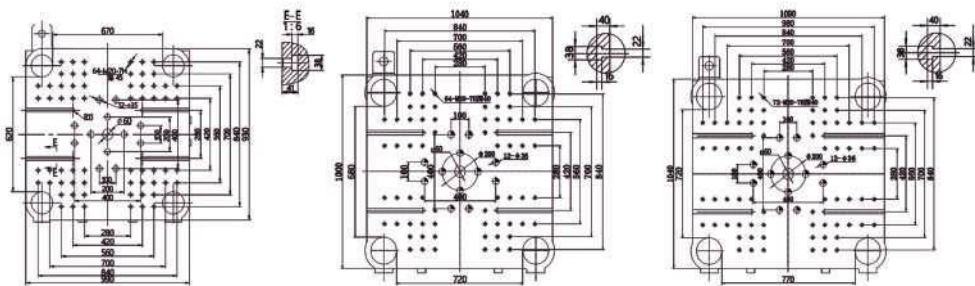


外型尺寸图 Machine Dimensions



SPECIFICATIONS

HJW300			HJW350			HJW390				HJW450			
A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D
60	65	70	65	70	75	70	75	80	85	75	80	85	100
21.6	20	18.6	21.2	19.4	18.5	22	20.5	19.25	17.8	22.7	21	20	17.5
847	995	1153	1128	1306	1480	1384	1589	1808	2098	1727	1965	2218	2904
780	905	1049	1026	1180	1346	1246	1430	1627	1888	1560	1788	2018	2614
240	270	300	275	328	420	382	438	499	530	386	442	499	625
195	166	143	183	160	146	146	200	174	155	191	168	148	115
0~180			0~180			0~160				0~130			
3000			3500			3900				4500			
600			670			720				770			
620x580			670x620			720x680				770x720			
630			700			830				830			
220			240			280				330			
150			160			170				240			
75			62			110				150			
16			17.5			17.5				17.5			
30			37			37				45			
18			22			28				33			
28.8			28.8			38.9				55.2			
6.5x1.6x2.1			6.5x1.9x2.4			7x1.9x2.4				8.4x1.92x2.76			
8.5			12			14.5				20			
570			600			850				950			





SERVO ENERJİ TASARRUFU

伺服节能注塑机

YÜKSEK PERFORMANS KONTROL SİSTEMİ 高性能控制系统

- △ Aynı koşullar altında geleneksel sabit pompalı enjeksiyon makinesine kıyasla %50 - %80 oranında enerji tasarrufu sağlayabilir.
- △ Servo tahrik sistemi, basınç ve akış hızı kapalı döngü ile kontrol edilir. Geleneksel enjeksiyonlu makinelerle karşılaştırıldığında kalıplama tekrarının doğruluğu önemli ölçüde iyileştirilmiştir.
- △ Servo sürücü hızlı yanıt verir, ve başlatma süresi, geleneksel enjeksiyon makinelerine göre %50 daha yüksektir.
- △ Servo motor aşırı ısı oluşumunu önlediği için hidrolik yağını orantı olarak kullanır ve önemli miktarda su tasarrufu sağlamak için hidrolik sıcaklığının soğutulmasına gerek yoktur.
- △ 大幅节能：在同等条件下，相比传统定量泵注塑机节能50%-80%。
- △ 极佳成型稳定性：伺服驱动系统，压力、流量采用闭环控制，相比较传统注射机，成型重复精度明显提高。
- △ 相应速度快：伺服驱动相应迅速，快速启动时间比传统注射剂提高 50%。
- △ 超性能环保：整机运行低噪音，低速运行功能宁静。
- △ 油温恒定：伺服电机按比例输出液压油，避免多余热量产生，液压温甚至不需冷却实现大幅节水。

Makinerimiz mükemmel performans devralır ve yüksek performanslı Servo değişken hız gücü ile donatılmıştır. Kontrol sistemi çıkış gücü yüke göre değişir ve ekstra enerji israfı olmaz. Servo motor tutma basıncı süresince hızını düşürür. Son derece düşük enerji tüketir ve soğutma aşamasında motor çalışmaz. Farklı ürünlere göre geleneksel enjeksiyon kalıplama makineleriyle karşılaştırıldığında Servo enerji tasarrufu enjeksiyon makineleri %50 - %80 oranında enerji tasarrufu sağlar ve ekonomik faydalara sahiptir.

该系列机型传承了众多系列的优秀性能，配备了高性能的伺服变速动力控制系统。输出功率随负载变化而变化，不存在多余能量的浪费。保压阶段伺服电机降低转速，耗能极低，而且在冷却阶段电机不工作。根据产品不同，伺服节能注塑机相比传统注塑机可节省用电 50%-80%，经济效益显著。

Hızlı yanıt hızı ve yüksek tekrarlıma doğruluğu 响应速度快，重复精度高

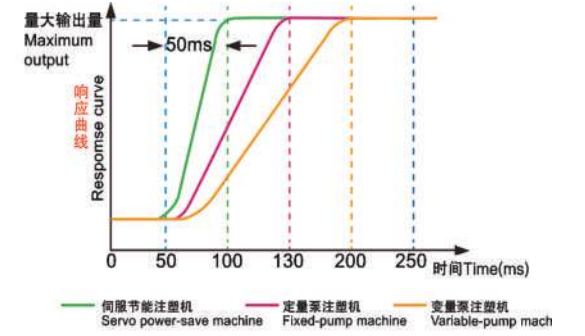
- △ Hızlı basınç tepkisi 0, 0,5 saniyeye kadar hızlı başlatma
- △ Geleneksel enjeksiyon makinelerine göre sistem tepki hızı 3 kat daha fazladır.
- △ 压力响应力快，快速启动高达 0.05s
- △ 相较传统控制方式的注塑机，系统响应速度加快至 2-3 倍
- △ Bir ürünün tekrarlıma doğruluğu ultra hassas enjeksiyon kalıplamanın gereksinimlerini tam olarak karşılayabilecek şekilde 5000 de 1'inden fazlasına kadar geliştirilebilir.



Bir ürünün tekrarlıma doğruluğu ultra hassas enjeksiyon kalıplamanın gereksinimlerini tam olarak karşılayabilecek şekilde 5000 de 1'inden fazlasına kadar geliştirilebilir.

Sistem güç tüketim karşılaştırması 系统功率消耗比照

- △ Hızlı tepki hızı, döngüyü etkili bir şekilde kısaltır ve üretim verimliliğini artırır.
- △ 响应速度快，有效缩短周期，提高生产效率

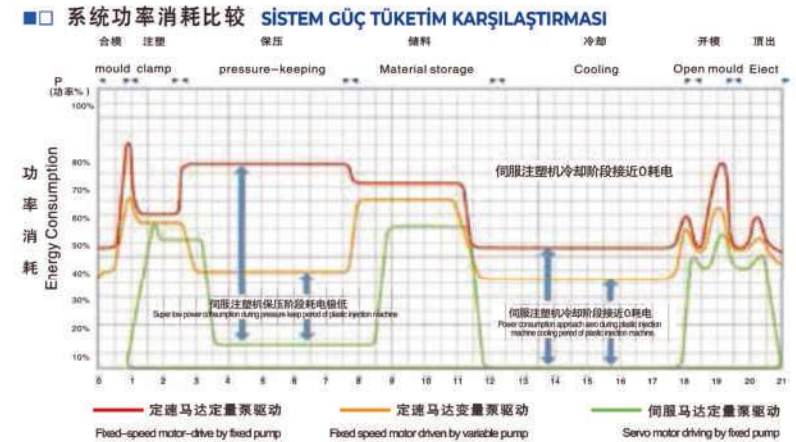


△ 制品重复精度能提高到千分之 5 以上，完全能适应超精密注塑要求

Verimli Enerji 高效节能

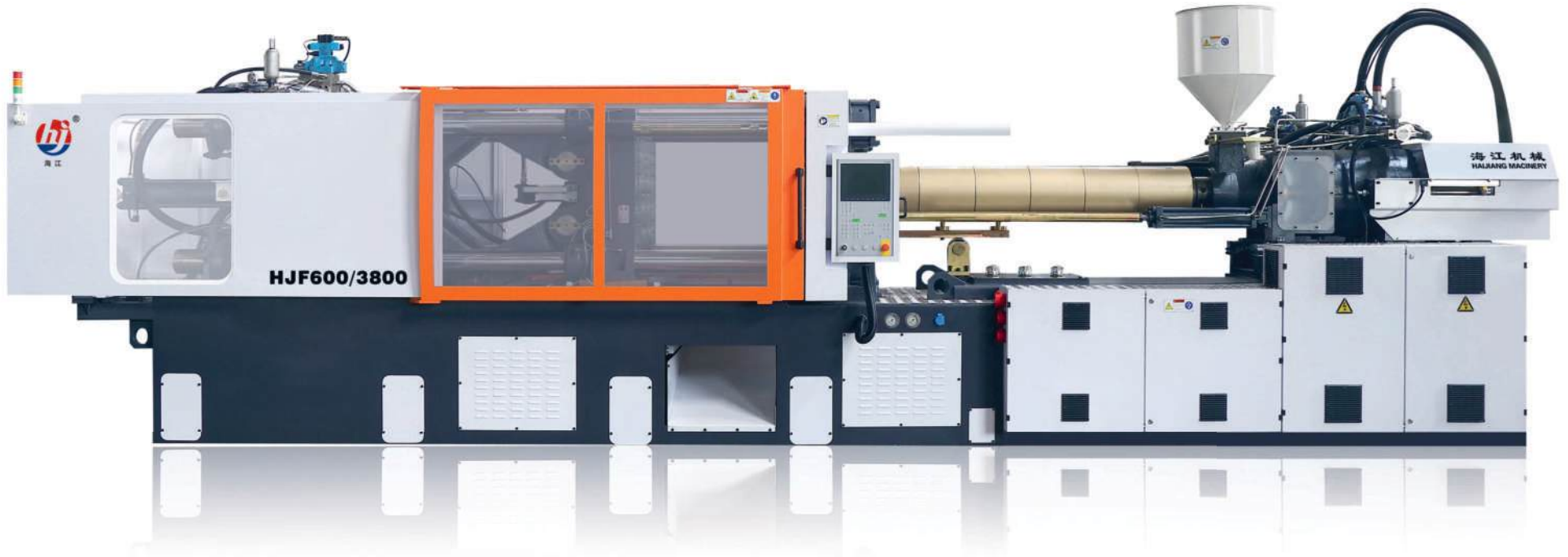
- △ Talimatlara uygun bir Servo motor giriş yağı, düşük ısı tüketimi, düşük basınçlı yağ sıcaklığı, soğutma suyundan büyük ölçüde tasarruf sağlar.
- △ 伺服电机按指令输入油液，产生热量低，压力油温度低，大幅节省冷却用水

- △ Servo sistem düşük yükte ve yüksüz tutma ve soğutma aşamalarında son derece düşük güç tüketimine sahiptir. Soğutma aşamasında neredeyse hiç güç tüketimi yoktur.
- △ 伺服系统，在低载荷和无载荷的保压及冷却阶段用电量极低，在冷却阶段几乎不耗电



DORUK MAKİNE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



HIGH SPEED MACHINERY

DORUK MAKİNE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



TEKNOLOJİ İÇİN DÜNYA'NIN HER YERİNDEYİZ



MOTO
SERIES
系列注塑成型机
PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE



ORUK MAKİNE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

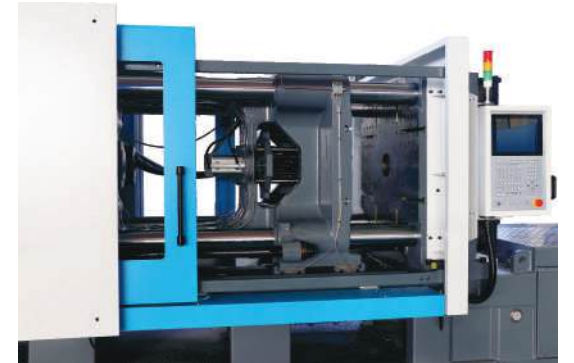
Yumoto



大开距、高刚性的合模单元

Geniş Açık Mesafe ve Yüksek Sertlikte Sıkıştırma Ünitesi

- 加长、加宽的导向支撑，重复精度更高，大幅度提升产品质量和模具使用寿命。
Daha uzun ve daha geniş kılavuz desteği, daha yüksek tekrarlama doğruluğu, kalıplanmış ürün kalitesini ve kalıp ömrünü büyük ölçüde iyileştirir.
- 整体机械刚性大大超出同行，不仅仅提升机器使用寿命，还能有效的保护模具。
Genel mekanik sağlamlık, diğer tedarikçilerinkinden çok daha üstündür, bu da yalnızca makinenin hizmet ömrünü iyileştirmekle kalmaz, aynı zamanda kalıbı etkili bir şekilde korur.
- 更大的拉杆间距，可适应更多的模具尺寸范围和产品多腔化的需求。
Kolonlar arasında daha geniş alan, daha fazla kalıp boyutuna ve çok boşluklu taleplere uyartılabilir.
- 欧式顶出结构，空间更大，维护更方便。
Avrupa tarzı ejektör yapısı, daha geniş alan, daha uygun bakım.
- 配置升级，拉杆、顶出导向套采用含石墨铜套，二板、尾板滑脚采用自润滑合金滑板，确保快速、精确开锁模。
Kolon için kılavuz parçalar, ejektörler grafit bakır burçlarla yükseltilir. Hareketli merdane ve arka merdane üzerinde kendinden yağlamalı alaşimli kayar plaka kullanılır. Kalıp açma ve kilitleme hızlı ve hassastır.
- 机械结构、连杆设计更优化，运行速度更加快速、平稳、效率提高。
Mekanik yapı ve bağlantı çubuğu tasarımı daha optimize edilmiştir, çalışma hızı daha hızlıdır, daha kararlıdır ve verimlilik artırılmıştır.



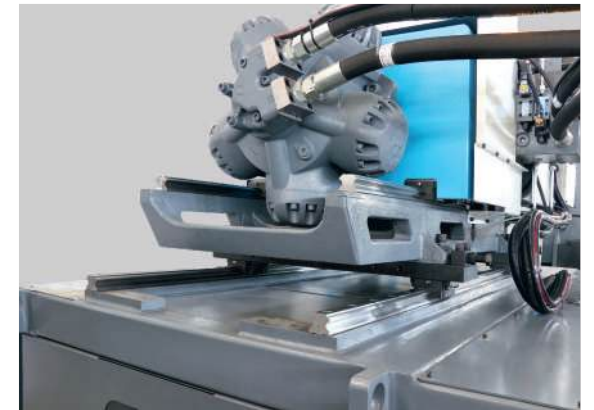
SIKMA ÜNİTESİ

合模部分

低惯量、高精度的注射单元

Düşük Enerji Verimi İle Yüksek Hassasiyetli Enjeksiyon Ünitesi

- 上翻式射嘴防护罩, 生产及维护更加简单。
Flip-up nozzle koruyucu kapağı, üretimi ve bakımı kolaylaştırır.
- 采用整体射台支撑结构配合精密的双线性导轨, 确保精密、快速的动作响应。
Hassas çift doğrusal kılavuz raylara sahip enjeksiyon ünitesinin genel destek yapısı, hassas ve hızlı hareket tepkisi sağlar.
- 双射移注射结构, 进一步提升注射精度。
Çift taşıyıcı yapı, enjeksiyonun doğruluğunu artırır.
- 射台钢管采用接头连接, 无焊接设计使得维护、售后更加简单。
Enjeksiyon ünitesinin çelik boruları kaynaklı, kolay bakım ve satış sonrası servis olmadan bağlantı parçaları ile bağlanır.
- 过胶头、过胶圈、过胶垫圈采用高品质进口材料SKD61; 品种齐全的螺杆设计, 可充分满足不同塑料原料及特殊加工要求的注塑成型。
Vida ucu, kontrol halkası ve vidalı rondela, ithal edilen yüksek kaliteli malzeme skd61'den yapılmıştır. Çeşitli vida tasarımları, farklı plastik malzemelerin ve özel işleme enjeksiyon kalıplarının ihtiyaçlarını karşılayabilir.



ENJEKSİYON ÜNİTESİ

注射部分

- 机器程序均根据欧洲安全标准设计, 保护操作人员的安全。
Makine programı, operatörleri korumak için Avrupa güvenlik standartlarına göre tasarlanmıştır.

- 可实现现代化联网管理功能, 同用户MES系统配合做数据对接。
Kullanıcının MES sistemine veri yerleştirmenin yanı sıra modernize edilmiş bilgisayar ağı yönetimini de gerçekleştirebilir.

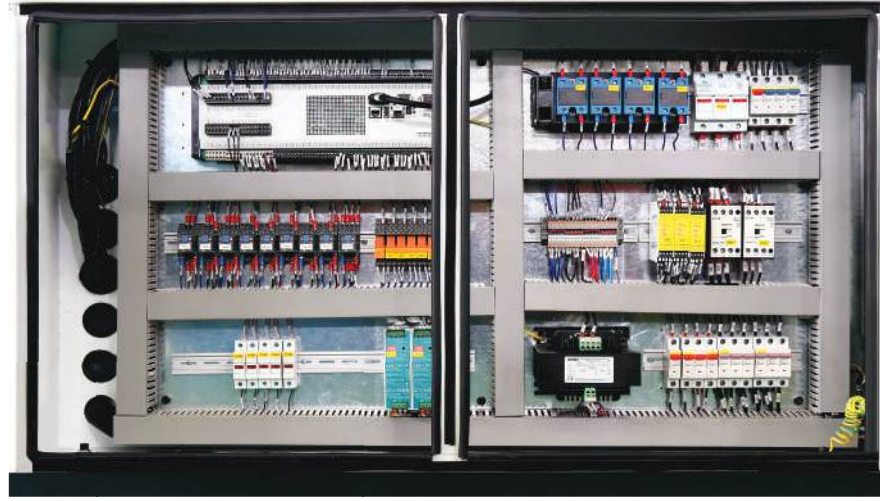
- 电箱、接线盒处采用降噪、防水海绵条, 确保设备的安全性。
Makinenin güvenliğini sağlamak için elektrik kabini ve bağlantı kutularında gürültü azaltma ve su geçirmez sünger kullanılır.

- 高品质彩色液晶控制器, 和动力系统厂家合作研发, 配合更好, 响应速度更快。

Güç sistemi üreticileri ile birlikte yüksek kaliteli renkli LCD kontrolörler geliştirilmiştir. Güç sistemi ile daha iyi koordinasyon sağlayarak daha hızlı tepki verir.

ELEKTRİK ÜNİTESİ

电气部分



- 标配精密节能伺服系统, 与传统注塑机相比节能效果可达20%~80%。

Geleneksel enjeksiyon kalıplama makinesine kıyasla % 20 -% 80 enerji tasarrufu sağlayan hassas enerji tasarruflu servo sistemle donatılmıştır.

- 采用DIN标准锥面带密封圈接头, 阀板采用G螺纹密封堵头, 杜绝油污污染。

Petrol kirliliğini önlemek için standart konik conta bağlantı parçalarında ve G dişli sızdırmazlık tapalı valf plakalarında kullanılır.

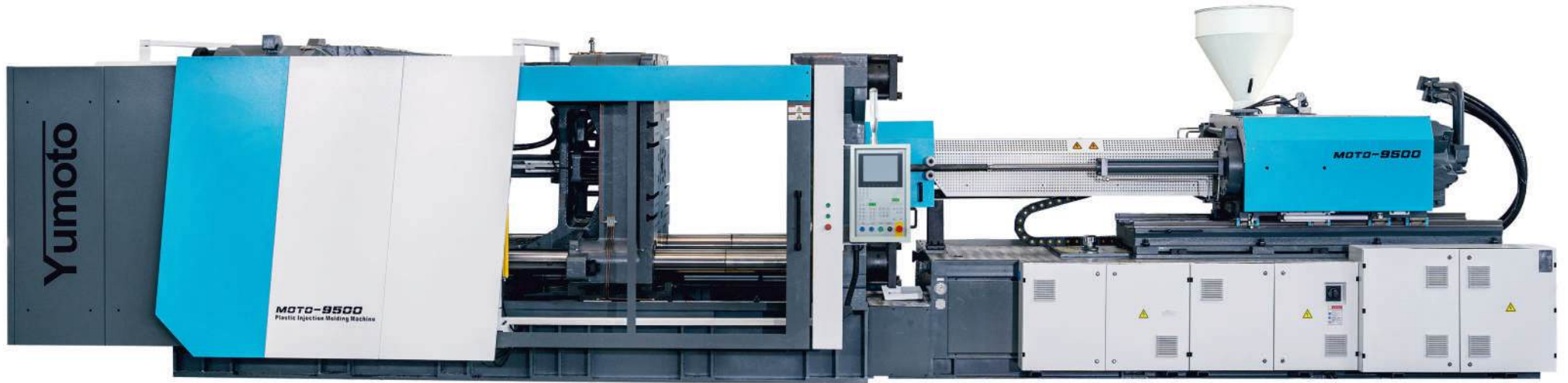
- 液压部分采用模块化设计, 提高系统灵活性。
Hidrolik sistem, sistem esnekliğini artırmak için modüler tasarımı benimser

- 采用进口知名品牌液压部件, 确保机器的可靠性和快速响应。

İthal edilen tanınmış marka hidrolik bileşenler, makinenin güvenilirliğini ve hızlı tepkisini sağlamak için kullanılır.

HİDROLİK ÜNİTESİ

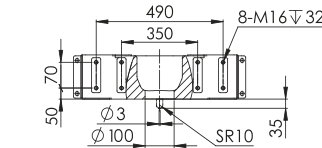
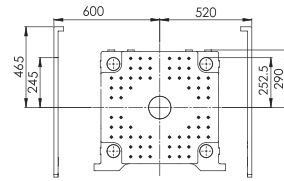
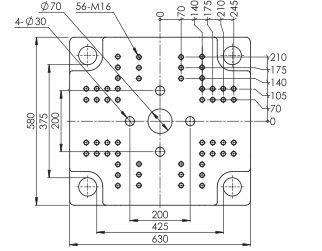
液压部分



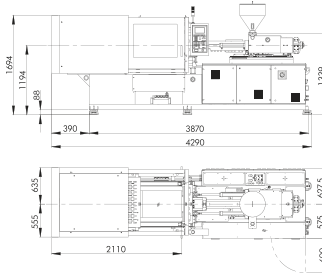
MOTO-110

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C	D
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		340			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ		INJECTION UNIT				
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	32	35	38	42
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.5	21.5	18.1	16.4
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	137	164	193	236
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	124	149	175	214
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	77	91	109	132
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	249	208	176	144
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-220			
SIKMA ÜNİTESİ		CLAMPING UNIT				
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	1100			
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	360			
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	425x375			
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	400			
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	150			
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	100			
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	50			
DİĞER		OTHERS				
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	11.5			
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	6.9			
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	4.3 x 1.2 x 1.6			
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	3.8			
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	25			

Machine dimensions



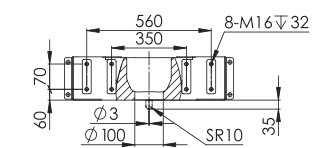
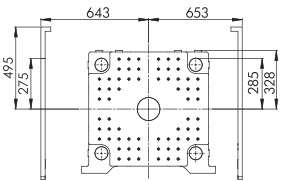
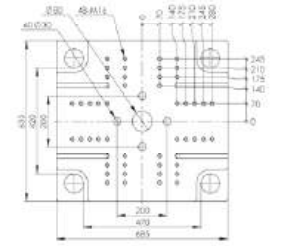
Machine dimension



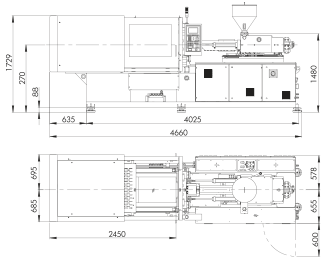
MOTO-150

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		480		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ		INJECTION UNIT			
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	38	42	45
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23	21.2	19.8
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	227	277	318
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	206	252	289
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	107	151	184
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	233	190	166
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-210		
SIKMA ÜNİTESİ		CLAMPING UNIT			
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	1500		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	410		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	470x420		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	500		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	160		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	120		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	50		
DİĞER		OTHERS			
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	15		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	10.1		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	4.66 x 1.28 x 1.72		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	4.2		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	25		

Machine dimensions



Machine dimension



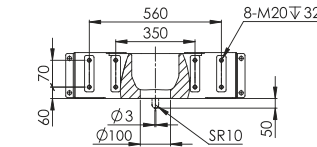
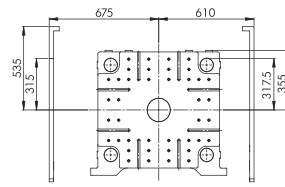
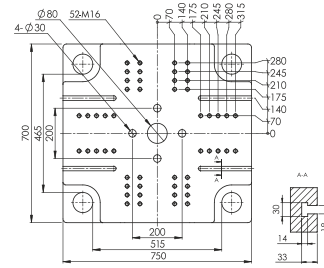
基于设计不断改良关系，规格如有更改，恕不另行通知。

Sürekli iyileştirme nedeniyle, spesifikasyonlar önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

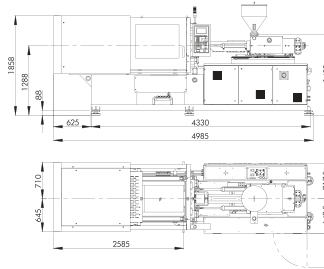
MOTO-180

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		640		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ		INJECTION UNIT			
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	42	45	50
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23	21.5	19.3
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	305	350	432
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	277	318	393
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	147	169	208
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	206	179	145
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-200		
SIKMA ÜNİTESİ		CLAMPING UNIT			
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	1800		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	430		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	515x465		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	580		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	180		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	140		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	50		
DİĞER		OTHERS			
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	18.7		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	12.3		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	4.99 x 1.4 x 1.8		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	5.3		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	25		

Machine dimensions



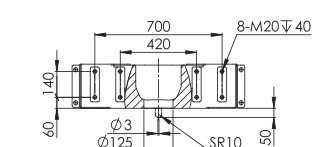
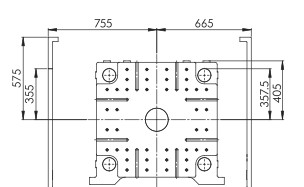
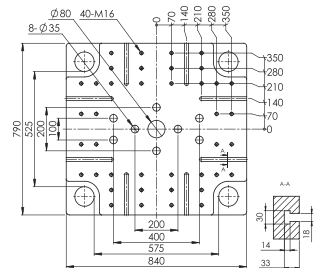
Machine dimension



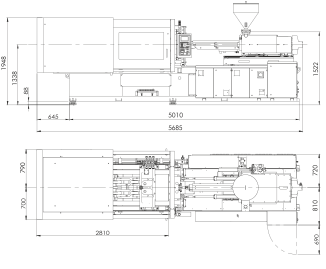
MOTO-220

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		890		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ		INJECTION UNIT			
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	45	50	55
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.8	20.5	18.6
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	398	491	594
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	362	447	541
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	133	165	200
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	225	182	150
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-170		
SIKMA ÜNİTESİ		CLAMPING UNIT			
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	2200		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	490		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	575x525		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	580		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	200		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	150		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	70		
DİĞER		OTHERS			
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	23		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	14.4		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	5.7 x 1.6 x 1.9		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	7.5		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	50		

Machine dimensions



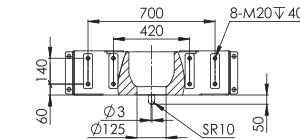
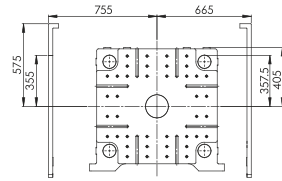
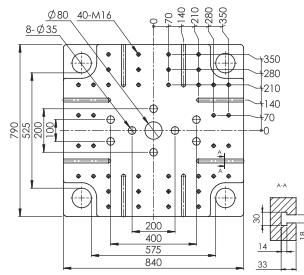
Machine dimension



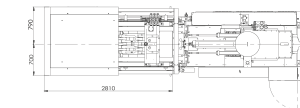
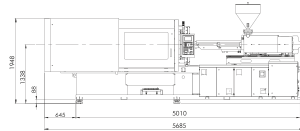
MOTO-250

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		1098		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT				
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	50	55	60
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.6	20.5	18.8
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	520	630	749
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	473	573	682
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	180	218	260
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	215	178	149
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-200		
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT				
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	2500		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	490		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	575x525		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	580		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	200		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	150		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	70		
DİĞER	OTHERS				
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	27.8		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	15.3		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	5.7 x 1.6 x 1.9		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	8.6		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	50		

Machine dimensions



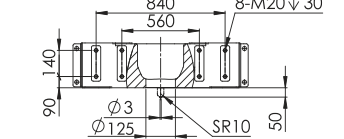
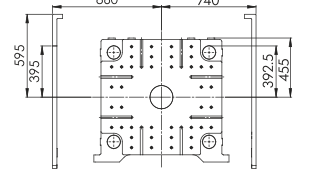
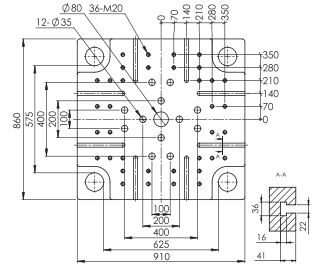
Machine dimension



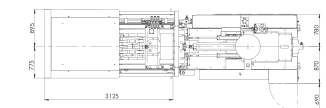
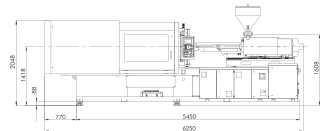
MOTO-280

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		1560		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT				
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	55	60	65
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	21.8	20	18.4
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	713	848	995
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	649	772	906
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	220	262	307
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	219	184	156
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-210		
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT				
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	2800		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	560		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	625x575		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	600		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	220		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	160		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	70		
DİĞER	OTHERS				
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	36.5		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	17.2		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	6.7 x 1.8 x 2.0		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	9.2		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	50		

Machine dimensions



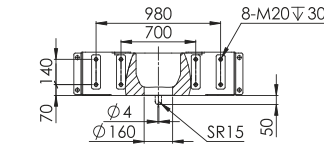
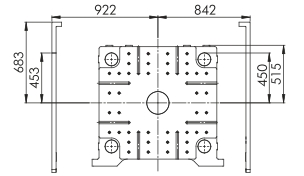
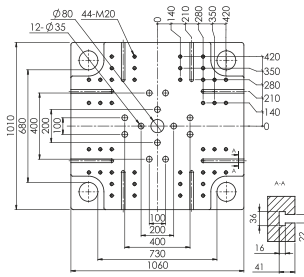
Machine dimension



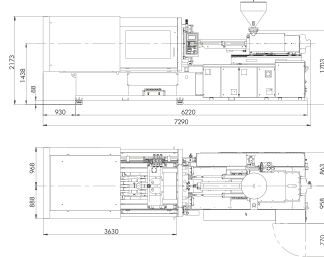
MOTO-350

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		2350		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ			INJECTION UNIT		
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	65	70	75
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.4	21.7	20.2
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	1161	1347	1546
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	1057	1226	1407
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	298	345	397
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	202	179	152
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-180		
SIKMA ÜNİTESİ			CLAMPING UNIT		
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	3500		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	670		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	730x680		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	750		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	280		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	180		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	120		
DİĞER			OTHERS		
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	38.8		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	20.3		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	7.3 x 1.93 x 2.1		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	13.1		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	50		

Machine dimensions



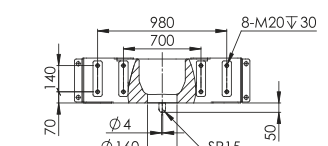
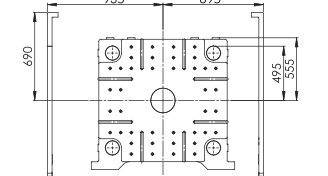
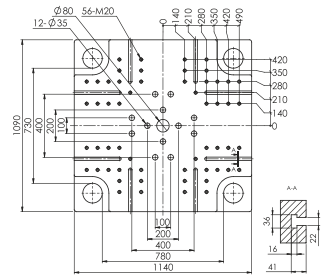
Machine dimension



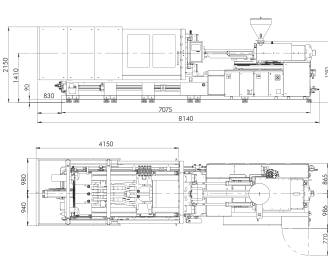
MOTO-450

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		2980		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ			INJECTION UNIT		
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	70	75	80
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.5	20.8	19.6
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	1443	1657	1885
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	1313	1508	1715
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	290	333	379
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	206	179	158
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-140		
SIKMA ÜNİTESİ			CLAMPING UNIT		
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	4500		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	780		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	780x730		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	800		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	320		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	200		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	125		
DİĞER			OTHERS		
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	50.2		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	27.7		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	8.2 x 2.0 x 2.2		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	16.3		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	50		

Machine dimensions



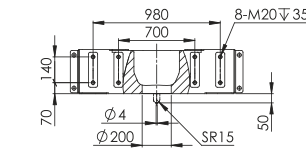
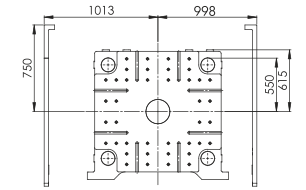
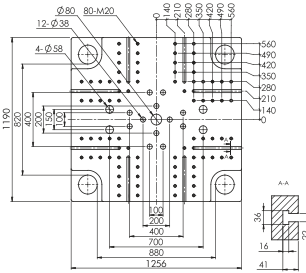
Machine dimension



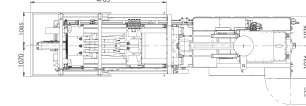
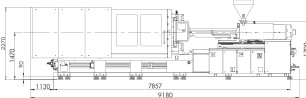
MOTO-550

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		4250		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT				
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	75	85	95
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	24	22	20
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	1856	2383	2977
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	1689	2169	2709
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	337	433	541
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	229	178	142
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-130		
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT				
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	5500		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	900		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	880x820		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	850		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	350		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	250		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	160		
DİĞER	OTHERS				
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	50.2		
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	38.3		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	9.1 x 2.2 x 2.2		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	22		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	50		

Machine dimensions



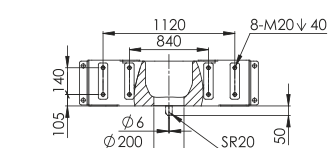
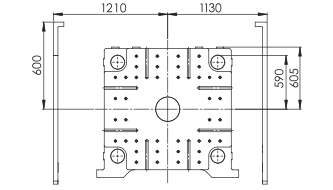
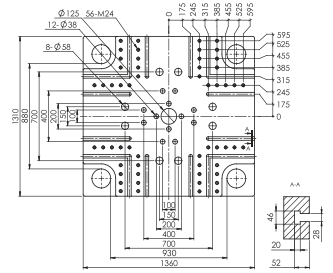
Machine dimension



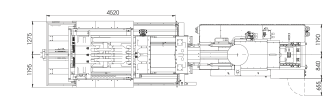
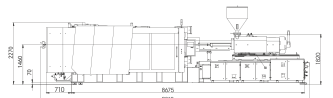
MOTO-650

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C	D
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		5060			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT					
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	80	90	100	110
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	25	22	21	21
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	2262	2863	3534	4276
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	2058	2605	3216	3891
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	390	493	609	737
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	224	177	143	118
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-134			
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT					
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	6500			
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	960			
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	930x880			
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	950			
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	380			
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	260			
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	200			
DİĞER	OTHERS					
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	36.5+36.5			
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	42.			
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	9.8 x 2.5 x 2.5			
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	28			
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	100			

Machine dimensions



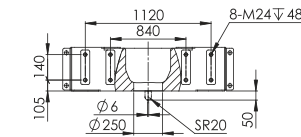
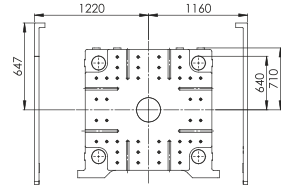
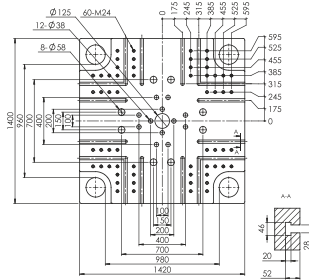
Machine dimension



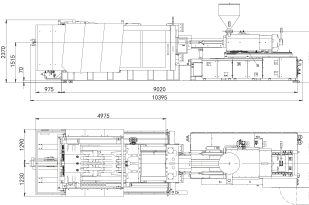
MOTO-750

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C	D
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		6000			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT					
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	85	95	105	115
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	24.3	21.8	21	21
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	2554	3190	3897	4674
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	2324	2903	3546	4253
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	427	534	652	783
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	232	186	152	1270
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-115			
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT					
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	7500			
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	1000			
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	980x960			
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	1000			
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	400			
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	280			
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	200			
DİĞER	OTHERS					
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	36.5+38.8			
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	54.3			
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	10.5 x 2.6 x 2.4			
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	33			
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	100			

Machine dimensions



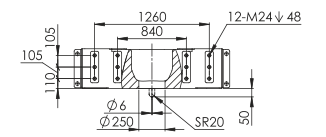
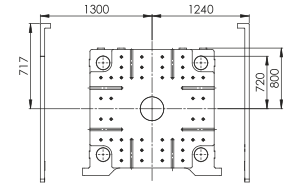
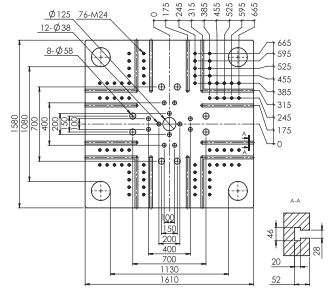
Machine dimension



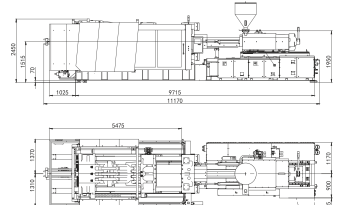
MOTO-950

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C	D
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		7100			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT					
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	90	100	110	120
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	25	23	21	21
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	3117	3848	4657	5542
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	2836	3502	4238	5043
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	533	658	796	947
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	227	184	152	128
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-111			
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT					
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	9500			
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	1130			
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	1130x1080			
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	1100			
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	450			
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	320			
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	215			
DİĞER	OTHERS					
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	38.8+38.8			
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	56.6			
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	11.2 x 2.7 x 2.5			
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	48			
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg	100			

Machine dimensions



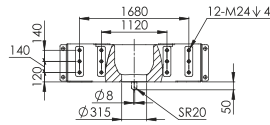
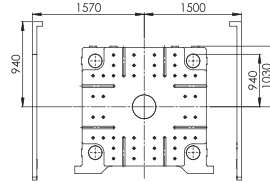
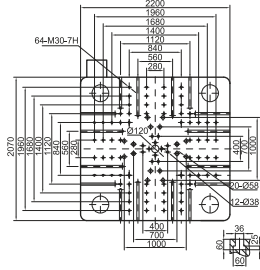
Machine dimension



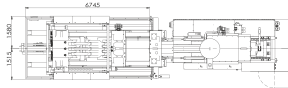
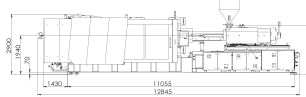
MOTO-1550

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating				
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT				
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	130	140	150
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22	20.4	19
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	8369	9590	11009
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	7524	8727	10018
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	1052	1225	1406
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	163	142	123
Vida Hızı	Screw speed	r/min		0-85	
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT				
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN		15500	
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm		1520	
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm		1500x1350	
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm		1500	
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm		700	
İtici Boyu	Ejector stroke	mm		400	
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN		318	
DİĞER	OTHERS				
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw			
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw		95.05	
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m		14.2 x 3.5 x 4.2	
Makine Ağırlığı	Machine weight	t		100	
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg			

Machine dimensions



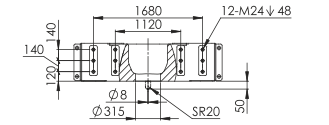
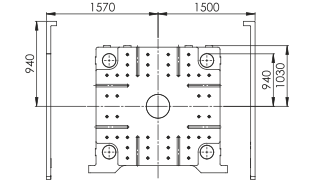
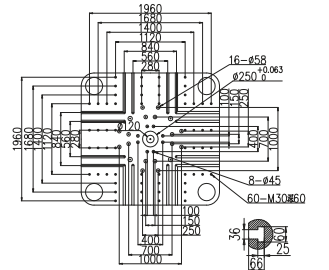
Machine dimension



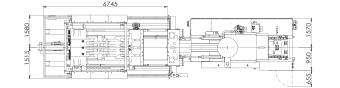
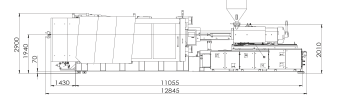
MOTO-1700

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C	D
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating					15069
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT					
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	120	130	140	150
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.3	22.6	20	18.7
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	7351	8628	10006	11486
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	6690	7851	9105	10453
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	1070	1256	1457	1672
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	205	174	150	131
Vida Hızı	Screw speed	r/min		0-85		
SIKMA ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT					
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN		17000		
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm		1700		
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm		1560x1430		
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm		1600		
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm		700		
İtici Boyu	Ejector stroke	mm		400		
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN		330		
DİĞER	OTHERS					
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw				
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw		98.1		
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m		16.0 x 3.2 x 3.6		
Makine Ağırlığı	Machine weight	t		103		
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg				

Machine dimensions



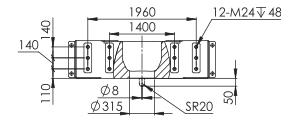
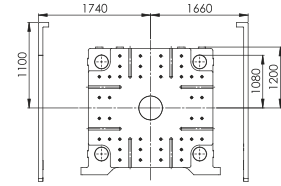
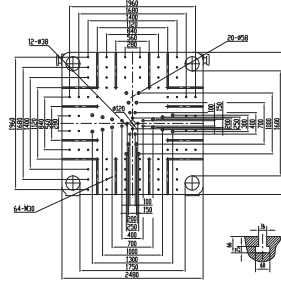
Machine dimension



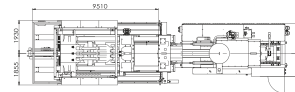
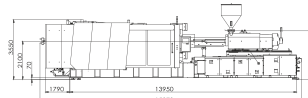
MOTO-2200

PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C	D
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		7100			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ		INJECTION UNIT				
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	130	140	150	160
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	25.9	24	22.4	20.9
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	9680	11230	12890	14670
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	8808	10219	11730	13350
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	1172	1360	1560	1776
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	184	159	138	122
Vida Hızı	Screw speed	r/min	70			
SIKMA ÜNİTESİ		CLAMPING UNIT				
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	22000			
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	1810			
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	1750x1600			
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	1700			
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	750			
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	420			
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	490			
DİĞER		OTHERS				
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	55+55+55			
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	114.5			
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	21.3 x 3.4 x 4.3			
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	137			
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg				

Machine dimensions



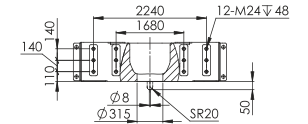
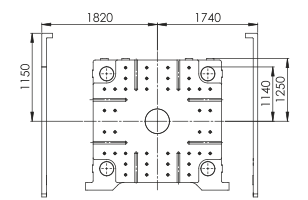
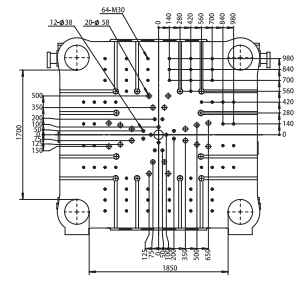
Machine dimension



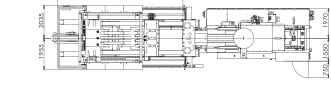
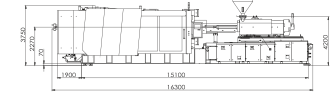
MOTO-2500

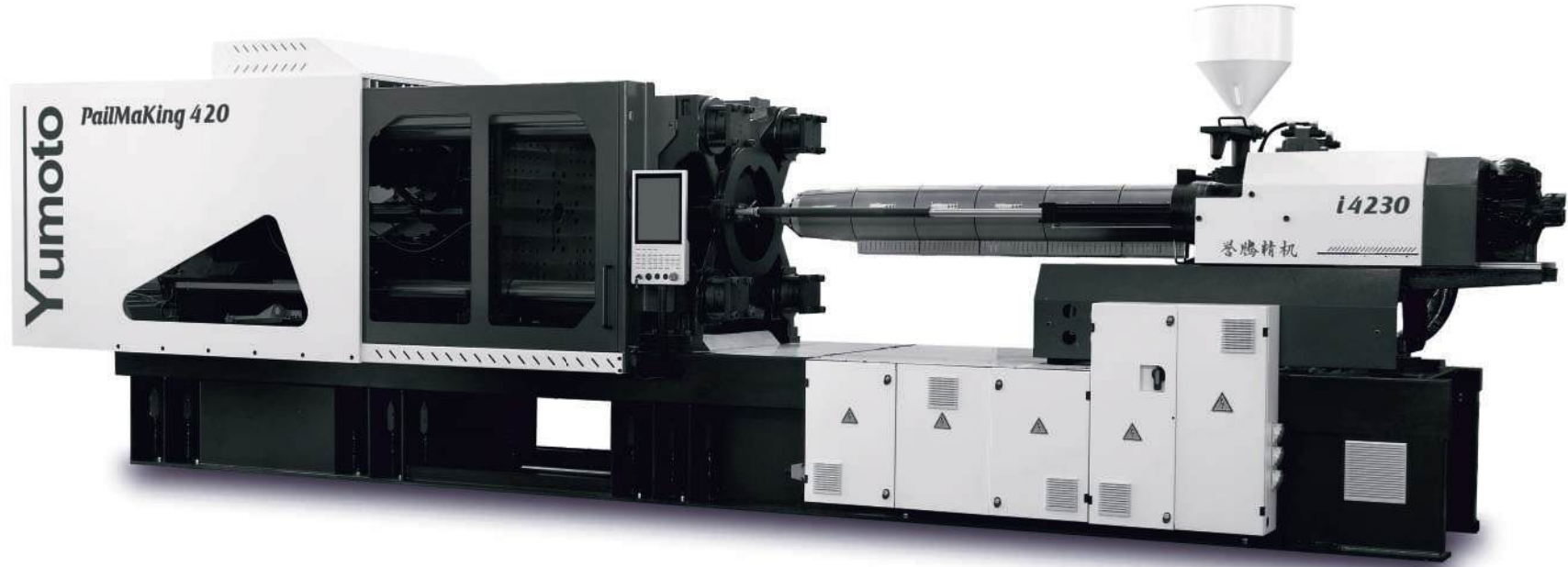
PARAMETRE	PARAMETER	UNIT	A	B	C	D
Uluslararası Boyut Değerlendirmesi	International Size Rating		8900			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ		INJECTION UNIT				
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	150	160	170	
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.4	21	19.8	
Enjeksiyon Hacmi (Teorik)	Injection volume(theoretical)	cm ³	14136	16084	18149	
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection weight(PS)	g	12864	14636	16515	
Enjeksiyon Oranı	Injection rate	g/s	1191	1355	1529	
Enjeksiyon Basıncı	Injection pressure	Mpa	192	169	149	
Vida Hızı	Screw speed	r/min	0-86			
SIKMA ÜNİTESİ		CLAMPING UNIT				
Sıkma Kuvveti	Clamping force	KN	25000			
Kalıp Açma Stroku	Mold opening stroke	mm	1810			
Kolon Arası	Space Between Tie Bars	mm	1850x1700			
Maksimum Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	1800			
Minimum Kalıp Yüksekliği	Min.Mold Height	mm	800			
İtici Boyu	Ejector stroke	mm	450			
İtici Tonajı	Ejector tonnage	KN	430			
DİĞER		OTHERS				
Yağ Pompası Motor Gücü	Oil pump motor power	kw	45+45+45+45			
Isıtıcı Gücü	Heater Power	kw	133.7			
Makine Boyutu (LxWxH)	Machine dimension(LxWxH)	m	19.3 x 3.8 x 4.7			
Makine Ağırlığı	Machine weight	t	140			
Hazne Kapasitesi	Hopper capacity	kg				

Machine dimensions



Machine dimension



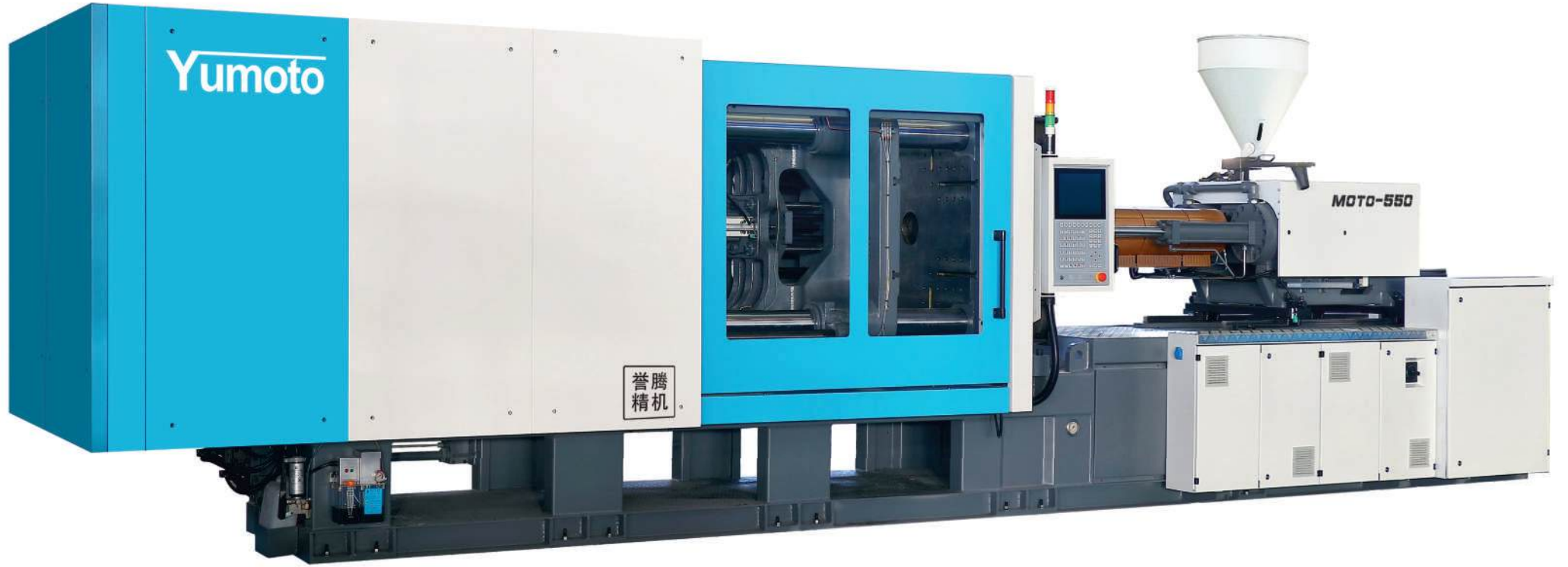


YARDIMCI EKİPMANLARIMIZ



YARDIMCI EKİPMANLARIMIZ





DORUK MAKİNE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

地址：中国宁波市鄞州宝瞻公路旁（童一工业区）

ADRES: Oruç Reis Mah. Tekstil Kent Cad. B16 Blok No: 27 Esenler / İST.

Tel: +90 543 967 55 20 • Gsm: +90 532 300 55 20

E-mail: info@dorukmakine.com • makinedoruk@gmail.com